

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Stonchem 801 es un sistema de revestimiento a base de resina vinilester de alto grado de entrecruzamiento, aplicado a un espesor de 625 micrones. Dos capas de este revestimiento con alta carga mineral son ideales para el recubrimiento de bases, muelles, pilares y estructuras de hormigón. Una aplicación de una capa de 250 a 300 micrones renovará la superficie de un sistema de revestimiento envejecido. Stonchem 801 posee una excelente resistencia a una amplia gama de químicos incluyendo ácidos orgánicos fuertes, cáusticos, solventes y ácidos inorgánicos moderados a fuertes.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria/playa de tanques
- Cámaras, sumideros y canaletas de hormigón
- Base de bombas y tanques
- Tanques de almacenamiento.
- Fosas de neutralización
- Sala de almacenamiento de químicos.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a una amplia gama de ácidos, bases y solventes.
- Pintura con alta carga mineral para aumentar la impermeabilidad.
- Mezclas predosificadas en fábrica para fácil aplicación y/o manipulación.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Stonchem 801 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte el listado de concentrados reactivos y las recomendaciones de temperatura en la Guía de Resistencias Químicas de la Serie Stonchem 800.

PRESENTACIÓN

Stonchem 801 está envasado en unidades de fácil manejo. Cada unidad consiste en:

2 cajas de Stonchem Serie 800 Acabado

Una caja contiene:

- 2 potes de peróxido
- 2 latas de resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonchem 801 cubrirá aproximadamente 16.72 m² en un espesor de 625 micrones.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Cuando se conserva en los envases cerrados a la temperatura adecuada, la vida útil es de 6 meses. Guarde todo en un área limpia y seca.

SUSTRATO

Stonchem 801, con la imprimación correspondiente, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM8. Por consultas sobre otros posibles sustratos o un imprimante adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia y performance del sistema. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado utilizando métodos mecánicos. Para las superficies revestidas existentes, el revestimiento debe retirarse completamente hasta dejar un mortero o sustrato intacto. Una vez que se quita el revestimiento, imprima la superficie preparada con Stonchem Epoxy Primer y esparza con agregado de sílice hasta saturar por completo. Elimine cualquier exceso de agregado de sílice no adherido antes de continuar con el sistema. Omitir estos pasos podría resultar en material sin curar. Por consultas relacionadas a la preparación del sustrato contacte a su representante de Stonhard local o al Servicio Técnico.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura de sustrato tiene que estar entre los 15 a 27°C. Las áreas frías deben ser climatizadas hasta que la temperatura de la losa esté por encima de 13°C. Esto permitirá que el material adquiera un curado apropiado. Un sustrato frío hará que el material se endurezca y dificulte su aplicación. Las áreas cálidas o expuestas directamente a la luz del sol deberán colocarse a la sombra o coordinar

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión	2,400 psi
(ASTM D-638)	
Resistencia a la Flexión	6,100 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad a la Flexión	11 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza	85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia a la Abrasión	0.10 gm max.
(ASTM D-4060, CS17)	Pérdida peso
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	2 x 10 ⁻⁵ in/in°C
(ASTM C-531)	
Color	gris
Contenido VOC	62 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	

Nota: Lo mencionado en las características físicas fue determinado de acuerdo con el Standard referenciado. Las muestras del sistema actual, incluyendo el ligante y relleno, fueron usados como pruebas o muestras. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en probetas de prueba hechas en el laboratorio.

para que el trabajo se realice durante la tarde o noche. Un sustrato cálido (15 - 27°C) mejorará la trabajabilidad del material; de todas formas un sustrato caliente (27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros, ampollado, etc. La temperatura del sustrato debe ser mayor que 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de superficie. Consulte al Departamento Técnico de Stonhard si las condiciones no son las recomendadas.

ENSAYO DE TIEMPO DE GEL (GEL TIME)

Debido a la naturaleza única de las resinas de la Serie 800, su actividad es afectada por las condiciones de almacenamiento y edad; por lo tanto, es importante evaluar el curado de los materiales antes de la aplicación. Los ensayos de tiempo de gel deben realizarse en cada lote de cada producto enviado a trabajo para prevenir problemas relacionados con el curado del material. Los kits para ensayo de tiempo de gel están incluidos en cada envío de material de la Serie 800. El ensayo de tiempo de gel incluye una guía y todos los materiales necesarios para realizarlo. Antes de usar, ensaye todos los lotes del material.

IMPRIMACIÓN

Aspire el sustrato antes de imprimir y asegúrese que la superficie esté seca. El uso del Imprimante Stonchem Serie 700/800 es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 801. Esto asegura una máxima performance del producto. (Ver la Ficha Técnica del Imprimante Stonchem serie 700/800 para más detalles).

Nota: El imprimante Stonchem Serie 700/800 debe estar libre de tacto o pegajosidad antes de instalar el acabado.

APLICACIÓN

Primera capa

Luego del curado del imprimante, mezclar el peróxido y la resina en un recipiente de 20 litros durante un minuto utilizando un mezclador de Baja velocidad (400 a 600 rpm) tipo taladro (Jiffy Mixer). Luego verter el material sobre el sustrato y distribuir con un esparcidor dentado de 15 mil (375 micrones). Rodillar el área con un rodillo de lana medio para remover las marcas del esparcidor, realizando largas pasadas de rodillo. Para superficies verticales verter el material a lo largo de la base de la pared y, usando un rodillo de lana medio. El espesor de la capa húmeda de la pintura debe estar entre 250 y 300 micrones. Controle el espesor con un medidor de película húmeda.

Capa final

Luego del curado de la primera capa, lijar la superficie con una lijadora rotativa. Aspirar completamente el área lijada y aplicar la capa final de la misma manera que la primera capa.

Nota: Debe cuidarse de aplicar el espesor recomendado y no menos. Espesores menores al recomendado pueden producir la inhibición del curado por evaporación prematura del estireno.

CURADO

La superficie del Stonchem 801 estará libre de “tack” (pegajosidad) en una hora. El área puede volver al servicio seco después de 4 horas y al servicio completo después de 48 horas de curado a 21°C. Las características físicas definitivas se lograrán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evitar el contacto con el peróxido (catalizador/ peróxido orgánico) y la resina (resina vinilester y monómero de estireno) de Stonchem 801, ya que puede provocar irritación en la piel, ojos y vías respiratorias.
- Se recomienda acetona para la limpieza de derrames de la resina (resina vinilester y estireno monómero) y el peróxido (catalizador/ peróxido orgánico) de Stonchem 801. Usar estos materiales sólo en estricto acuerdo con las recomendaciones y procedimientos de seguridad del fabricante. Disponga de los residuos de los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Es mandatorio el uso de respiradores aprobados NIOSH/MSHA con cartuchos para vapor/ácidos orgánicos.
- La selección de la indumentaria apropiada reducirá significativamente el riesgo de lesiones físicas. Se recomienda el uso de ropa de trabajo, anteojos de seguridad, guantes impermeables.
- En caso de contacto, sumerja el área en agua durante 15 minutos, y solicite atención médica. Lave la piel con jabón y agua.
- Si el material es ingerido, contáctese inmediatamente con el servicio médico. NO INDUZCA EL VÓMITO.
- Use solo con adecuada ventilación. La inhalación de vapores puede causar severos dolores de cabeza, náusea y posible pérdida de conocimiento.

NOTAS

- Las hojas de seguridad de Stonchem 801 están disponibles por requisición del cliente.
- Información específica requerida sobre la resistencia química de Stonchem 801 está disponible en la Tabla de Resistencia Química de Stonchem serie 800.
- El staff de ingenieros del Servicio Técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Puede requerirse literatura técnica o servicios a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes o revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, a la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo en condiciones de funcionamiento normales.
- La textura superficial de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y profundamente de manera periódica para asegurarse de que no se produzca la acumulación de contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionados periódicamente para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y

pueden requerir una parada de mantenimiento para asegurarse de que sigan cumpliendo con las expectativas del área particular y las condiciones de uso.

11/20
© 2019 Stonhard www.stonhard.com

IMPORTANTE:
Stonhard declara que la información contenida aquí es cierta y correcta así como la fecha de su publicación. Stonhard no otorga garantías expresas o implícitas, basados sobre esta literatura y no asume responsabilidades por daños incidentales o consecuentes en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comercialización o aptitud. La información contenida aquí es para su evaluación solamente. Nos reservamos el derecho de modificar y cambiar la literatura de los productos en cualquier momento sin previo aviso.

11/20
© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953 **Mexico** +(52) 55 9140 4500 **Perú** +(51) 1 412 8743
Canada (800) 263 3112 **Argentina** +(54) 11 5032 3113 **Chile** +(56) 9 9128 1866

South Africa +(27) 11 254 5500 **Australia** +(61) 3 9587 7433
China +(86) 21 61838698 **India** +(91) 22 28500321