

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield HRI es un piso duradero nominal de 3/16 pulg. / 5 mm de espesor con una superficie decorativa antideslizante. Su base allanada proporciona una resistencia superior al impacto y permite que el Stonshield HRI sea aplicado sobre sustratos ásperos. El sembrado de cuarzo a color en la capa superior da como resultado una superficie de piso atractiva que tiene textura para la seguridad. Se compone de:

### Base Stonshield HRI

Una base de mortero llaneado de cuatro componentes que consiste en resina epoxica, catalizador y silica fina graduada..

### Undercoat Stonshield

Una formulación epóxica de tres componentes y flujo libre que consiste en resina, catalizador, pigmento y agregado fino.

### Agregado Stonshield

Colorido agregado de cuarzo.

### Stonkote CE4

Un sellador epóxico transparente de dos componentes, de alto rendimiento y resistente a los rayos UV.

## OPCIONES DEL SISTEMA

### Impermeabilización

Cuando el sistema requiera resistencia al agua, use Stonhard's Stonproof ME7 con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

### Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, están disponibles curvas sanitarias (zoclo) en alturas de 2 a 6 pulgadas (5 a 15 cm).

### Standard o Textura Media

Stonkote CE4 se aplica en un espesor que produzca la textura deseada.

### Contenido de Vidrio Reciclado

Es posible obtener puntos LEED reemplazando la base Stonshield HRI con Stonclad GR. El sistema de mortero epoxico contiene 30% de materiales reciclados y componentes a base de soja rápidamente renovables

## EMPAQUE

Stonshield HRI está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

### Base Stonshield

- ✓ 2 cajas, cada una contiene:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C-1
- ✓ 1 caja contiene:
  - 12 bolsas de pigmento Parte C-2

### Undercoat Stonshield

- ✓ 0.75 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina
- ✓ 0.75 cajas contienen:
  - 6 bolsas de relleno undercoat

### Agregado Stonshield

- ✓ 6 bolsas individuales de agregado de cuarzo

### Textura Standard Stonkote CE4

- ✓ 0.75 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Amina
  - 6 bolsas de Resina
- ✓ Textura Media
  - 1 cajas contienen:
    - 6 bolsas de Amina
    - 6 bolsas de Resina

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	11,500 psi (ASTM C-579) .....	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión .....	2,200 psi (ASTM C-307)	
Flexibilidad.....	5,000 psi (ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	1.7 x 10 <sup>6</sup> psi (ASTM C-580)	
Rigidez.....	87 a 90 (ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.08 gm* (ASTM D-4060, CS-17)	
Coeficiente Térmico de Expansión Lineal .....		
	1.0 x 10 <sup>-5</sup> in./in.°F (ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.2% (ASTM C-413)	
VOC Content.....	6 g/l (ASTM D-2369, Método E)	
Tiempo de Curado.....	8 horas para tráfico peatonal (at 75°F/25°C).....	24 horas para tráfico peatonal

\* Muestras de prueba de flexibilidad terminadas con una capa de recubrimiento de epóxico de alto contenido de sólidos

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonshield HRI cubrirá aproximadamente 300 pies cuadrados / 27,9 mts<sup>2</sup> de superficie con un grosor nominal de 3/16 pulgadas / 5 mm

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonshield HRI entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

## COLOR

Stonshield HRI está disponible en 2 colores sólidos y 10 colores estándar de patrón de tweed. Consulte gama de colores de Stonshield. Colores personalizados están disponibles bajo pedido.

## SUBSTRATO

Stonshield HRI, con primer indicado, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset grouts. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## PRIMER

El uso de Standard Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonshield HRI sobre todos los sustratos excepto Stonset grouts. Sobre los Stonset Grouts se usa Stonset Primer. Consulte la ficha técnica de imprimación correspondiente para obtener más detalles.

## MEZCLADO

Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.

## APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonshield HRI no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- Es importante comprender los riesgos al instalar Stonshield Undercoat en los lugares de trabajo que están siendo condicionados temporalmente calor.
- Si el control de temperatura no está instalado en obra y se está utilizando calor temporal para lograr buenas condiciones del sitio, el uso de calor temporal aumentará la delta entre el aire y la temperatura de la losa y también aumentará el nivel de humedad y CO2 en el aire. Estas condiciones aumentan el riesgo de enrojecimiento de la superficie de Stonshield Undercoat y puede conducir a problemas importantes de aceptación del agregado. Si tienes un sitio con calor temporal, contacte al Servicio Técnico para recomendaciones
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonshield HRI mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al espesor requerido.
- Stonshield Undercoat se mezcla y se aplica a la superficie del piso.
- Sembrar el Agregado Stonshield en la capa recién roleada. Permitir curar.
- Remover el exceso de material presente.
- Stonkote CE4 se mezcla y se aplica
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en el manual de instalación de Stonshield HRI.

## PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Ropa que cubre el cuerpo, seguridad se requieren lentes de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. **NO INDUZCA EL VOMITO.**
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto con agregado Stonhard, se deben usar máscaras antipolvo

## NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonshield. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonshield HRI, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonshield HRI están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.

- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

**IMPORTANTE:**

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

**STONHARD®**

USA HQ Canada	(800) 257 7953 (800) 263 3112	Mexico Argentina	+(52) 55 9140 4500 +(54) 11 5032 3113	Belgium Dubai, UAE	+(32) 67 49 37 10 +(971) 4 3470460	South Africa China	+(27) 11 254 5500 +(86) 21 61838698	Australia India	+(61) 3 9587 7433 +(91) 22 28500321
------------------	----------------------------------	---------------------	--	-----------------------	---------------------------------------	-----------------------	--	--------------------	--