

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Stonclad GS es un sistema de mortero epoxi de 4 componentes que se aplica con llana. El sistema está compuesto por resina epoxi, agente de curado amina, pigmentos y áridos seleccionados y clasificados. Stonclad GS se puede aplicar en espesores que van desde 3 mm hasta 6 mm, dependiendo de los requisitos de la aplicación. Stonclad GS cura hasta convertirse en un mortero extremadamente duro y resistente a los impactos, que presenta una excelente resistencia a la abrasión, al desgaste y a los productos químicos, y puede utilizarse en cualquier lugar donde se requiera un mortero epoxi.

OPCIONES DE SISTEMA

Pinturas

Para mejorar la limpieza e incrementar la resistencia a daños por abrasión y derrames químicos, se recomienda Stonkote GS4 y Stonkote HT4. Están disponibles otras opciones de pintura, por favor contacte a un representante local de Stonhard o al Servicio Técnico para requisitos específicos.

Impermeabilización

Donde se requiera un sistema a prueba de filtraciones se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard, respetando estrictamente las instrucciones de aplicación.

Zócalo

Para proveer un sellado integral entre la junta del piso y la pared, pueden ser especificadas varias alturas de zócalo, contacte a un representante local de Stonhard o al Servicio Técnico para detalles.

PRESENTACIÓN

Stonclad GS está envasado en unit para su fácil manejo. Cada unit consta de:

2 Cajas, cada una contiene:

- 6 potes de plástico de Amina
- 6 bolsas plásticas de Resina
- 12 bolsas individuales de Agregado Parte C-1

1 Cajas conteniendo

- 12 bolsas de Pigmento Parte C-2

RENDIMIENTO

Cada unit de Stonclad GS cubrirá aproximadamente 18,6 m² de superficie a un valor nominal de 6 mm de espesor.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad GS entre 16°C y 30°C en un área seca. Evite excesivo calor y no congele. La vida útil es de 3 años en su envase original y sin abrir.

COLOR

Stonclad GS está disponible en 11 colores estándar. Ver la Carta de Colores de Stonclad. Pueden existir variaciones de color si la superficie de Stonclad GS no se recubre con una pintura pigmentada. Por favor, contacte a un representante local de Stonhard o al Servicio Técnico por cualquier pregunta.

SUSTRATO

Stonclad GS, con el imprimante apropiado, está recomendado para aplicaciones sobre hormigón, madera, ladrillos, mosaicos, metal o rellenos Stronset de Stonhard. Para consultas sobre otros sustratos posibles o imprimantes apropiados, contacte a un representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La apropiada preparación es crítica para asegurar una adecuada adherencia y rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado utilizando métodos mecánicos. Para consultar sobre la preparación de sustrato, contacte a un representante local de Stonhard o al Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión	10,000 psi
(ASTM C-579)	después de 7 días
Resistencia a la Tensión	1,750 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión	4,000 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad a la Flexión	2.0 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión	0,1 g*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Inflamabilidad	Clase I
(ASTM E-648)	
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	1.4 x 10 ⁻⁵ in./in.°F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua	0,2%
(ASTM C-413)	
Contenido VOC	4 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	
Rango de Curado	24 horas para operaciones normales (@25°C).....

* Ensayos realizados sobre probetas finales con una mano de pintura epoxi de altos sólidos.

Nota: Las propiedades físicas de arriba fueron medidas de acuerdo con los standards referenciados. Muestras del sistema de pisos real, incluidas las ligante y cargas, fueron utilizadas como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestra y evaluación fue llevada a cabo en un laboratorio ambiental, los valores obtenidos en materiales aplicados en campo pueden variar y algunos métodos de evaluación pueden sólo ser llevados a cabo en paneles de ensayos hechos en el laboratorio

IMPRIMACIÓN

El uso de Primer Standard es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad GS sobre todos los sustratos excepto sobre los rellenos Stonset. Sobre rellenos Stonset de Stonhard se usa el Imprimante Stonset de Stonhard. Consulte la ficha técnica del producto correspondiente para obtener más información.

MEZCLADO

El correcto mezclado es crítico para que el producto exhiba las propiedades de aplicación y curado adecuadas y las características físicas máximas.

Se requiere mezclado mecánico utilizando JB Blender (o mezclador equivalente de 25 litros) o un mezclador de mortero más grande (ej. Baugh 3).

Ver las Instrucciones de Aplicación de Stonclad GS para mayores detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonclad GS y del sustrato no están entre 16°C a 30°C. El tiempo de curado y propiedades de aplicación del material son severamente afectados a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe ser usado inmediatamente después de mezclado.
- Un aplicador esparcidor adecuado es usado para distribuir la mezcla de Stonclad GS sobre el piso.
- Llanas metálicas de acabado son usadas para compactar y alisar la superficie del material hasta alcanzar el espesor requerido.
- Instrucciones en detalle sobre la aplicación y la instalación pueden ser encontradas en las Instrucciones de Aplicación de Stonclad GS.

PRECAUCIONES

Evite el contacto con todos los líquidos ya que pueden causar irritación de la piel y/o los ojos. Si se produce contacto con los ojos, lave inmediatamente el área con abundante agua limpia durante al menos 15 minutos y busque atención médica. Los trabajadores deben cubrirse las manos con guantes impermeables de látex o nitrilo y usar gafas de seguridad. Lávese bien las manos con agua y jabón después de su uso y antes de comer, fumar, etc.

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de piso durante las operaciones se pueden encontrar en la Guía de Mantenimiento de Pisos Stonhard.
- Información específica requerida sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonclad. Si se utiliza un revestimiento para sellar la superficie de Stonclad GS, asegúrese de consultar la Guía de Resistencia Química de Stonhard.
- Las hojas de seguridad de Stonclad GS están disponibles por requisición del cliente o en www.stonhard.com.ar
- El staff de ingenieros del servicio técnico está disponible para asistirlo en la aplicación del producto o preguntas acerca de los productos Stonhard.
- Requisiciones de literatura técnica o servicios pueden ser hechas a través del representante de ventas local o en oficinas corporativas localizadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes o revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, a la abrasión, el tránsito y la limpieza. Generalmente, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo en condiciones de funcionamiento normales.
- La textura superficial de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad, y profundamente de manera periódica para asegurarse de que no se produzca la acumulación de contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionados periódicamente para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y pueden requerir una parada de mantenimiento para asegurarse de que sigan cumpliendo con las expectativas del área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

07/25

© 2025 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		